



PRESSEMITTEILUNG

30. FDBR-Fachtagung Rohrleitungstechnik: W-FILTER feiert mit!

Speyer, im März 2015 – Erneut zeigte W-FILTER auf der FDBR-Fachtagung Rohrleitungstechnik vom 24.-25. März 2015 in Magdeburg Präsenz.

Der 30. Geburtstag der FDBR-Fachtagung Rohrleitungstechnik fällt zeitgleich mit dem 35. Jahr des Bestehens der Firma W-FILTER – starke Gründe zum Feiern! Die FDBR-Fachtagung leistet seit ihrer Gründung einen großen Beitrag dazu, dass die Technologie-Kompetenz in Deutschland im Dialog zwischen den in der Rohrleitungsbranche aktiven Unternehmen kommuniziert, diskutiert und publiziert wird. Sie ist damit eine der führenden Fachtagungen zum Thema Rohrleitungsbau.

Auch die Jubiläumsveranstaltung präsentierte sich mit rund 20 Fachvorträgen, Beiträgen zur Betrachtung praktischer Erfahrungen zum Beispiel bei der Anwendung der DGRL (Druckgeräterichtlinie), der Anwendung harmonisierter Normen und anderer Regelwerke. Abgerundet wurde die Tagung durch eine **Fachausstellung** auf der auch W-FILTER seine Kompetenz im Bereich Filterlösungen darstellen konnte.



„Wir freuen uns über den regen Zustrom und die fachlichen Gespräche mit den qualifizierten Teilnehmern der Fachtagung auf unserem Stand, die sich interessiert über die Vorteile unserer Schmutzfänger informiert haben“, kommentierte Dirk Waldow die Veranstaltung, der in zweiter Generation die Firma W-FILTER führt.

„Gerade im östlichen Teil Deutschlands wird traditionell ein Schwerpunkt auf Fernwärme gelegt. Seit der 90er Jahre finden somit unsere Schmutzfänger Anwendung im Fernwärmenetz: in den Übergabestationen Halle an der Saale, Frankfurt/Oder, Dresden, Finsterwalde oder neuerdings auch in Dessau sind unsere Produkte seit fast 25 Jahren im Einsatz“, fügt der Gründer Günter Waldow hinzu.

Erfahren auch Sie die Kompetenz von W-FILTER im Bereich Schmutzfänger bei Ihren anstehenden Projekten zur Steigerung der Anlagen- und Energieeffizienz!

Für weitere Informationen scannen Sie diesen QR-Code
Oder besuchen Sie unsere Webseite: www.w-filter.eu



###

W-FILTER entwickelt, produziert und vertreibt Filtersysteme zur Reinigung flüssiger und gasförmiger Medien zum Schutz von Anlagen und Ihren Komponenten. Das Portfolio umfasst Schmutzfänger, Siebkorbfilter, Topffilter, Doppelfilter und Hutsiebe / Anfahrsiebe in Schweißkonstruktion.

Geeignet sind die Produkte für unterschiedliche Anwendungsgebiete in den Bereichen Wasser- und Abwasserwirtschaft, Anlagen- und Kraftwerksbau, Biomasse- und Müllverbrennungsanlagen, Chemie und Petrochemie und Fernwärme. Namhafte Unternehmen aus Europe, Mittlerer Osten, Afrika und Asien-Pazifik vertrauen auf die professionellen Filter-Lösungen.